ABS ITALIA GROUP

ABS ITALIA GROUP

Via Marsala, 3 21013 Gallarate (VA)
TEL +39 0331 770818 | FAX +39 0331 249057
P.IVA / C.F. 03448290126
www.absitaliagroup.com - info@absitalia.com

ABS ITALIAFONDIBOMBATI

ABS ITALIASERBATOI

WORLD METAL LAVORAZIONE LAMIERA

CATALOGO
2025

ABS ITALIA GROUP

INDICE

Servizi 7

Certificazioni 8

Serbatoi 10

Sigle e simboli 11
Serbatoio: legenda 12
Caratteristiche generali 13
Serbatoio senza staffe 14
Serbatoio STB 15
Serbatoio STV 16
Serbatoio ST 18

Fondi bombati e stampaggio lamiera 19

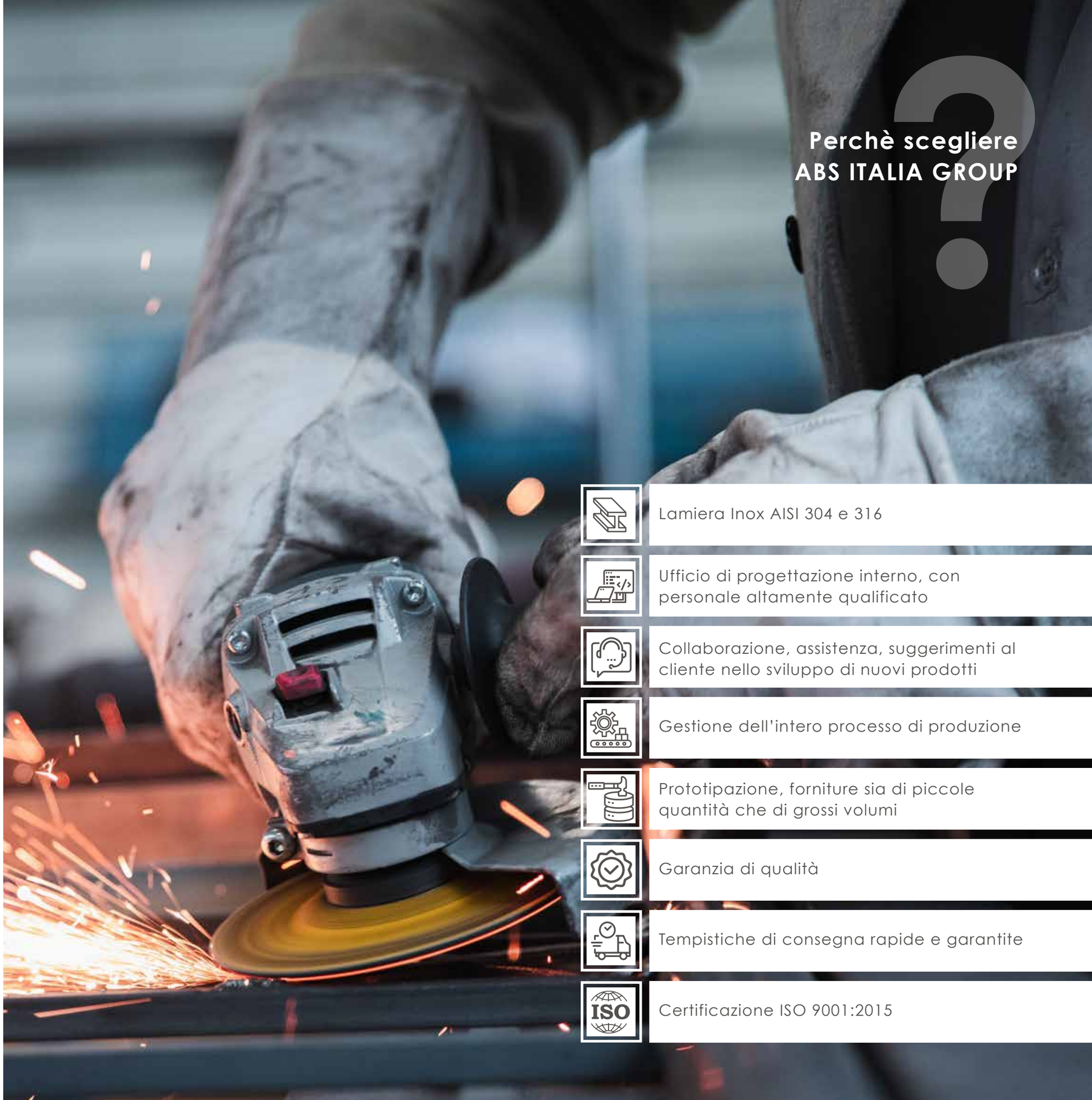
Sigle e simboli 20
Calotte torosferica ed ellittica 21
Fondo di tipo E (torosferico) 22
Fondo di tipo F (semiellittico) 23
Fondi torosferici o decinormali (rullati) 24
Fondi ellittici (rullati) 25
Fondi piani (rullati) 26
Fondi rullati a bassa bombatura 27
Tronco di cono 28

Lavorazione lamiera 29

Raccoderia 30

Dove siamo 33

Contatti 34



Perchè scegliere ABS ITALIA GROUP

- Lamiera Inox AISI 304 e 316
- Ufficio di progettazione interno, con personale altamente qualificato
- Collaborazione, assistenza, suggerimenti al cliente nello sviluppo di nuovi prodotti
- Gestione dell'intero processo di produzione
- Prototipazione, forniture sia di piccole quantità che di grossi volumi
- Garanzia di qualità
- Tempistiche di consegna rapide e garantite
- Certificazione ISO 9001:2015

ABS ITALIA GROUP
è una realtà nata dalla
collaborazione di quattro aziende
che cooperano nella realizzazione
e nella progettazione di
apparecchiature in pressione in Inox
AISI 304, 316, e acciaio al carbonio,
di elevata qualità e sicurezza.

La realizzazione del prodotto è
curata completamente al proprio
interno inclusi lo stampaggio dei
fondi, il taglio delle carpenterie e la
produzione della raccorderia.

La versatilità nella produzione di
piccole e grandi serie, con una
gamma di prodotti a catalogo e
customizzati, è il punto di forza del
gruppo.

Servizi

Engineering e supporto tecnico



Il reparto tecnico insieme al reparto qualità sono in grado di supportare l'intero sviluppo del prodotto applicando i codici di calcolo EN 13445, AD 2000, ASME VIII DIV 1 e ASME VIII DIV 2 con analisi FEA. Tutti i serbatoi sono prodotti, progettati e costruiti in accordo alla Direttiva PED 2014/68/UE.

Finiture speciali

La conoscenza dei materiale connessa al loro impiego consente di offrire dei trattamenti superficiali quali il decapaggio, la satinatura, l'elettrolucidatura, la verniciatura, la granigliatura, la nichelatura, la cromatura, la zincatura e la doratura galvanica, volti a migliorare l'aspetto e la resistenza del componente finale.



Spedizioni

Vengono pianificati, gestiti, supervisionati e personalizzati trasporti in tutto il mondo.



▣ Certificazioni

DIrettiva Europea PED 2014 / 68 / UE

Tutti i nostri serbatoi sono progettati e costruiti in accordo alle Direttive Europee applicabili (Direttiva Europea 2014/68/UE-ex PED 97/23/CE) o secondo Standard Internazionali e prevedono l'apposizione della marcatura CE.

Siamo in grado di progettare i recipienti in accordo ai differenti codici di calcolo quali UNI EN 13445-3:202, ASME VIII DIV 1 e ASME VIII DIV 2, AD 2000 e alla norma UNI EN 286-3.

Tutti i recipienti in pressione immessi nel mercato sono correlati di dichiarazione di conformità e manuale uso e manutenzione contenenti tutti i dati identificativi del serbatoio.

Processi di saldatura e personale addetto

I processi di saldatura e il personale addetto sono qualificati in accordo alle norme UNI EN ISO 15614-1:2019, UNI EN ISO 9606-1:2017, UNI EN ISO 14732:2013 e ASME IX.

Gestione del processo di qualità

Sistema di gestione qualità certificato UNI EN ISO 9001:2015



Prodotti

Serbatoi

Fondi bombati
e stampaggio lamiera

Raccorderia

Lavorazione
lamiere

▣ Serbatoi

Il core business del gruppo è la realizzazione di serbatoi in acciaio inossidabile (comunemente identificato con ACCIAIO INOX) le cui caratteristiche principali sono:

- Ottima resistenza alla corrosione
- Ottime caratteristiche meccaniche
- Ottimo coefficiente igienico

In parallelo vengono sviluppati serbatoi in acciaio al carbonio.

I principali campi di applicazioni sono il settore dell'aria compressa, dell'automotive, del farmaceutico, del food and beverage, dei trasporti, dell'antincendio.



▣ Sigle e simboli | Esempi di codifica

SE	150	0350	04	L	-	ST
Serbatoio (2 caratteri)	Diametro (3 caratteri)	Lunghezza (4 caratteri)	Materiale (2 caratteri)	Trattamento (1 carattere)		Staffe (2 caratteri)

Tipi di materiale:

04 = acciaio inox AISI304

16 = acciaio inox AISI316

FE = acciaio al carbonio

Tipi di trattamento:

NO LETTERA = grezzo

"D" = decapaggio

"L" = elettrolucidatura

"V" = verniciatura (in caso di acciaio inox pre trattamento di fosfatazione, se acciaio al carbonio pre trattamento di sabbiatura)

Tipi di staffe:

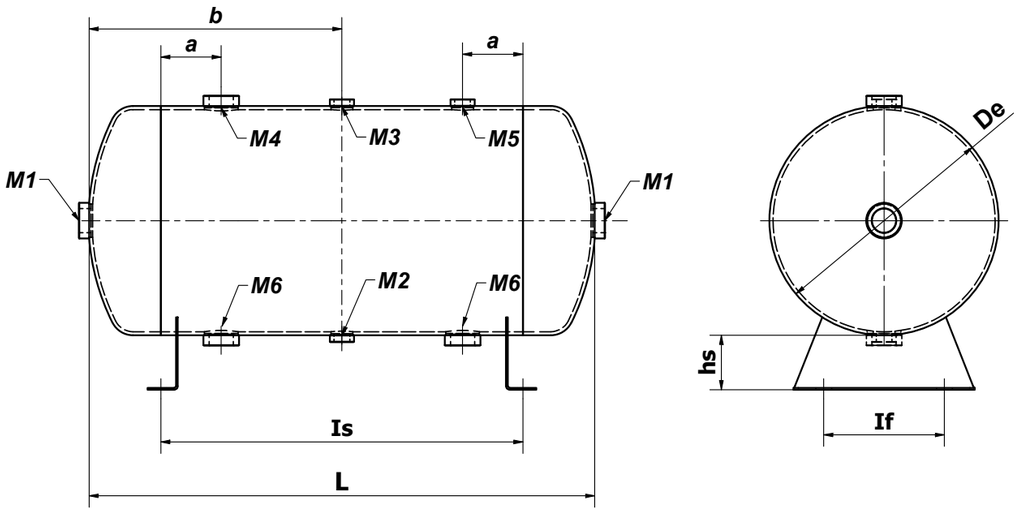
NO LETTERA = grezzo

ST= staffe ad avvitare. Optional fornitura di riduzione per fissarle. Versatilità di fissaggio

STB=staffe a saldare sul mantello. Posizionamento orizzontale

STV= staffe verticali. Posizionamento verticale

Immagine | Serbatoio legenda



Sigla	Descrizione	Unità di misura
De	Diametro esterno	mm
L	Lunghezza	mm
V	Volume interno	L
a	Distanza manicotto da saldatura circonferenziale	mm
b	Distanza manicotto centrale	mm
M1	Manicotto su fondo bombato	mm
M2 / M3 / M4 / M5 / M6	Manicotto su fasciame	mm
if	Interasse fori staffe	mm
ls	Interasse fori tra staffe	mm
hs	Altezza staffa	mm

Caratteristiche generali

Materiale	**AISI304** **AISI316**
Direttiva	PED 2014 / 68 / UE
Pressione di esercizio	10 bar – 12 bar – 15 bar
Temperatura di esercizio	-40 / +100°C
Fluido	Aria compressa Azoto Aria Compressa e Acqua (Gruppo 2) Su richiesta (Gruppo 1)
Trattamento	Su richiesta : Decapaggio Elettrolucidatura Satinatura Verniciatura

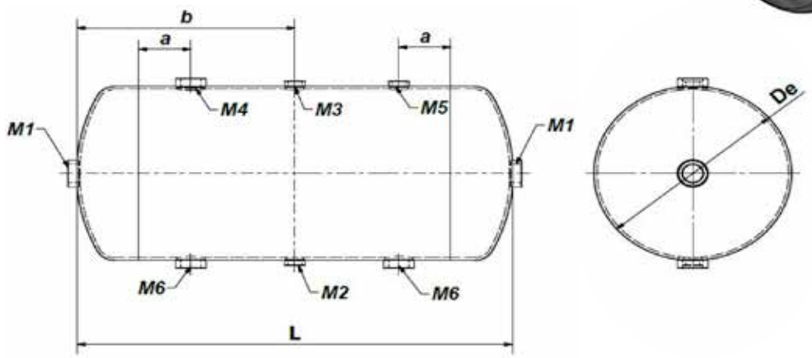
Materiale	**Acciaio al carbonio**
Direttiva	PED 2014 / 68 / UE
Pressione di esercizio	10 bar – 12 bar – 15 bar
Temperatura di esercizio	-10 / +50°C
Fluido	Aria compressa Azoto Aria Compressa e Acqua (Gruppo 2) Su richiesta (Gruppo 1)
Trattamento	Verniciatura RAL5015

Oltre alla gamma standard si possono fornire serbatoi a disegno e specifica.

Serbatoi | Serbatoio senza staffe

La produzione standard prevede serbatoi in acciaio inox di varie dimensioni per diametro e lunghezza, con un volume compreso tra un minimo di 1 Litro e un massimo di 730 Litri .





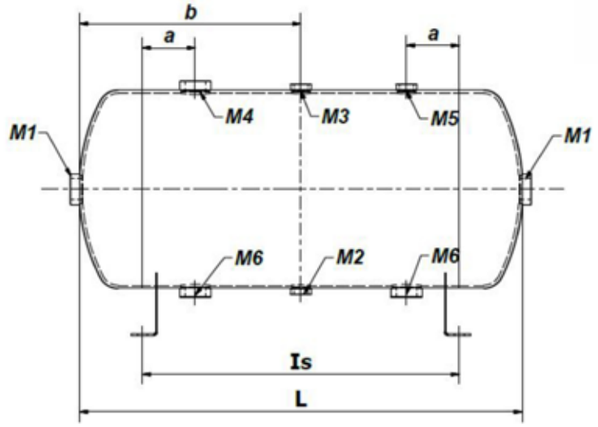
N°	ARTICOLO	De	L	Vol	a	b	M1	M2	M3	M4	M5	M6
		mm	*mm*	*Litri*	*mm*	*mm*	*inch*	*inch*	*inch*	*inch*	*inch*	*inch*
1	SE0820220XX	82	220	1	-	-	1/2"	-	-	-	-	-
2	SE1000190XX	101,6	190	1.5	-	-	1/2"	-	-	-	-	-
3	SE1300100XX	130	100	1	-	-	1/2"	-	-	-	-	-
4	SE1300130XX	130	130	1.5	-	-	1/2"	-	-	-	-	-
5	SE1300175XX	130	175	2	-	87,5	1/2"	1/4"	-	-	-	-
6	SE1400220XX	140	220	3	-	110	1/2"	1/4"	1/4"	-	-	-
7	SE1500350XX	150	350	5	-	175	1/2"	1/4"	1/4"	-	-	-
8	SE1600220XX	160	220	4	-	110	1/2"	1/4"	1/4"	-	-	-
9	SE1700560XX	170	560	10	-	280	1/2"	1/4"	1/4"	-	-	-
10	SE1900330XX	190	330	8.5	-	165	1/2"	1/4"	1/4"	-	-	-
11	SE1900420XX	190	420	12	-	210	1/2"	1/4"	1/4"	-	-	-
12	SE2000520XX	200	520	15	-	260	1/2"	1/4"	1/4"	-	-	-
13	SE2200540XX	220	540	19	-	270	1/2"	1/4"	1/4"	-	-	-
14	SE2450400XX	242,5	400	17	-	200	1/2"	1/4"	1/4"	-	-	-
15	SE2450540XX	245	540	24	-	270	1/2"	1/4"	1/4"	-	-	-
16	SE3000450XX	300	450	30	50	225	1"	3/4"	-	3/4"	3/4"	-
17	SE3000760XX	300	760	50	50	380	1"	3/4"	-	3/4"	3/4"	-
18	SE3150690XX	315	690	50	50	50	1"	-	-	3/4"	1/4"	3/4"
19	SE3300650XX	330	650	50	50	50	1"	-	-	3/4"	1/4"	3/4"
20	SE3301250XX	330	1250	100	50	50	1"	-	-	3/4"	1/4"	3/4"
21	SE3600740XX	360	740	70	50	50	1"	-	-	3/4"	1/4"	3/4"
22	SE4001250XX	400	1250	150	50	50	1"	-	-	3/4"	1/4"	3/4"
23	SE5001100XX	500	1100	200	50	50	1"	-	-	3/4"	1/4"	3/4"
24	SE5001500XX	500	1500	280	50	50	1"	-	-	3/4"	1/4"	3/4"
25	SE6001800XX	600	1800	480	50	50	1"	-	-	3/4"	1/4"	3/4"
26	SE7002000XX	700	2000	730	50	50	1"	-	-	3/4"	1/4"	3/4"

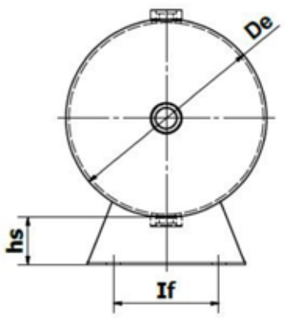
** variando "XX" finale con i codici 04, 16, FE si sceglie il tipo di materiale come da tabella materiali in "Sigle e Simboli"*

Serbatoi | Serbatoio STB

I serbatoi con staffe a saldare sul mantello offrono una maggiore stabilità e la possibilità di montare e posizionare il serbatoio per applicazioni differenti.
I fori sono asolati.







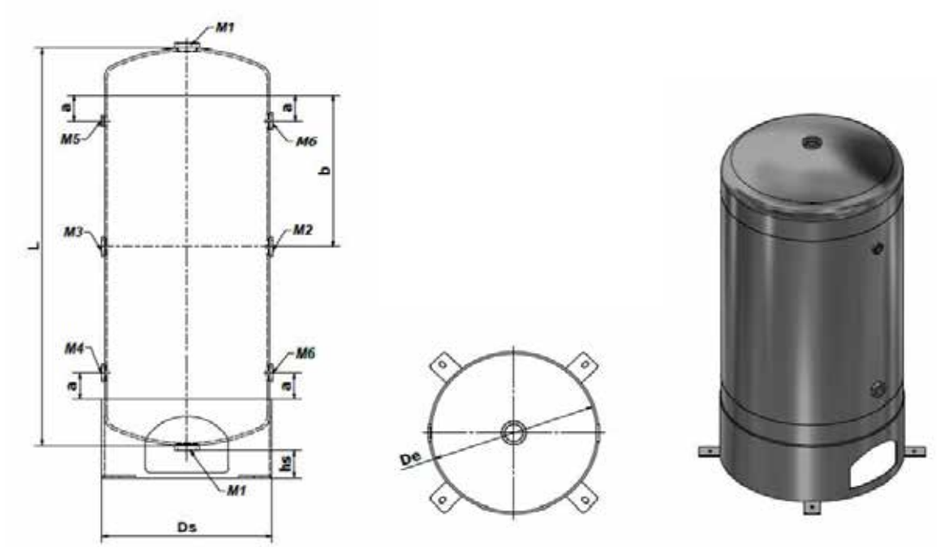
N°	ARTICOLO	De	L	Vol	a	b	M1	M2	M3	M4	M5	M6	[1] If	[2] Is	[3] Hs
		mm	*mm*	*Litri*	*mm*	*mm*	*inch*	*inch*	*inch*	*inch*	*inch*	*inch*	*mm*	*mm*	*mm*
1	SE0820220XX	82	220	1	-	-	1/2"	-	-	-	-	-	-	-	-
2	SE1000190XX	101,6	190	1,5	-	-	1/2"	-	-	-	-	-	-	-	-
3	SE1300100XX	130	100	1	-	-	1/2"	-	-	-	-	-	60	50	35
4	SE1300130XX	130	130	1,5	-	-	1/2"	-	-	-	-	-	60	60	35
5	SE1300175XX	130	175	2	-	87,5	1/2"	1/4"	-	-	-	-	60	80	35
6	SE1400220XX	140	220	3	-	110	1/2"	1/4"	1/4"	-	-	-	60	100	35
7	SE1500350XX	150	350	5	-	175	1/2"	1/4"	1/4"	-	-	-	60	160	40
8	SE1600220XX	160	220	4	-	110	1/2"	1/4"	1/4"	-	-	-	60	120	40
9	SE1700560XX	170	560	10	-	280	1/2"	1/4"	1/4"	-	-	-	60	260	40
10	SE1900330XX	190	330	8,5	-	165	1/2"	1/4"	1/4"	-	-	-	80	180	45
11	SE1900420XX	190	420	12	-	210	1/2"	1/4"	1/4"	-	-	-	80	200	45
12	SE2000520XX	200	520	15	-	260	1/2"	1/4"	1/4"	-	-	-	80	225	45
13	SE2200540XX	220	540	19	-	270	1/2"	1/4"	1/4"	-	-	-	80	260	45
14	SE2450400XX	242,5	400	17	-	200	1/2"	1/4"	1/4"	-	-	-	80	220	50
15	SE2450540XX	242,5	540	24	-	270	1/2"	1/4"	1/4"	-	-	-	80	225	50
16	SE3000450XX	300	450	30	50	225	1"	3/4"	-	3/4"	3/4"	-	150	210	50
17	SE3000760XX	300	760	50	50	380	1"	3/4"	-	3/4"	3/4"	-	150	470	50
18	SE3150690XX	315	690	50	50	50	1"	-	-	3/4"	1/4"	3/4"	150	280	50
19	SE3300650XX	330	650	50	50	50	1"	-	-	3/4"	1/4"	3/4"	150	250	50
20	SE3301250XX	330	1250	100	50	50	1"	-	-	3/4"	1/4"	3/4"	150	800	50
21	SE3600740XX	360	740	70	50	50	1"	-	-	3/4"	1/4"	3/4"	180	330	60
22	SE4001250XX	400	1250	150	50	50	1"	-	-	3/4"	1/4"	3/4"	180	600	60
23	SE5001100XX	500	1100	200	50	50	1"	-	-	3/4"	1/4"	3/4"	300	540	60
24	SE5001500XX	500	1500	280	50	50	1"	-	-	3/4"	1/4"	3/4"	300	890	60
25	SE6001800XX	600	1800	480	50	50	1"	-	-	3/4"	1/4"	3/4"	300	1270	70
26	SE7002000XX	700	2000	730	50	50	1"	-	-	3/4"	1/4"	3/4"	300	1360	80

** variando "XX" finale con i codici 04, 16, FE si sceglie il tipo di materiale come da tabella materiali in "Sigle e Simboli"*
1 = If = Interasse Fori, Fori asolati | 2 = Is = interasse staffe | 3 = Hs = altezza staffe

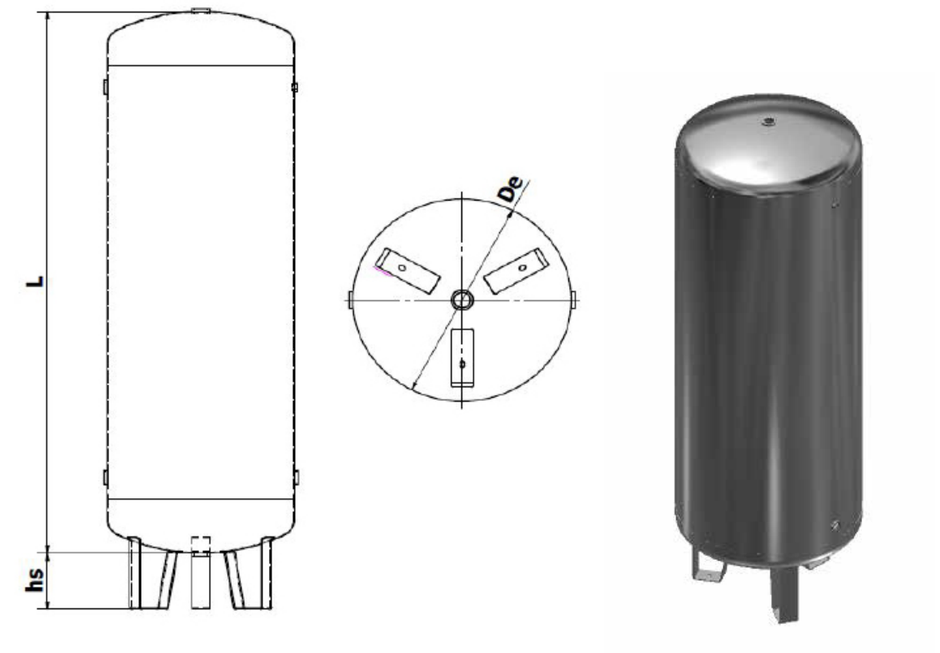
Serbatoi | Serbatoio STV

I serbatoi con staffe verticali permettono il posizionamento in verticale del serbatoio stesso e le due aperture consentono il libero accesso al manicotto di scarico posizionato sulla calotta inferiore.

Tipo1



Tipo 2



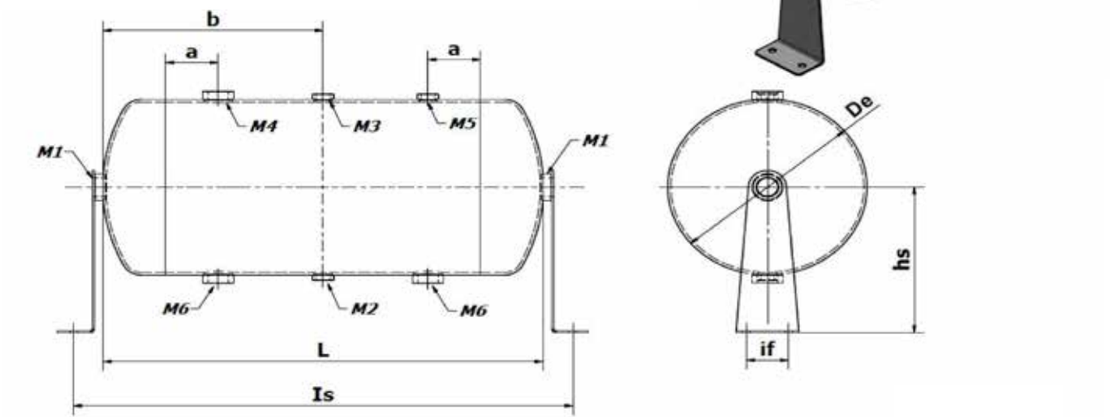
N°	ARTICOLO	De	L	Vol	a	b	M1	M2	M3	M4	M5	M6	[1] Ds	[2] Hs	
		mm	*mm*	*Litri*	*mm*	*mm*	*inch*	*inch*	*inch*	*inch*	*inch*	*inch*	*mm*	*mm*	
1	SE0820220XX	82	220	1	-	-	1/2"	-	-	-	-	-		-	TIPO 1
2	SE1000190XX	101,6	190	1,5	-	-	1/2"	-	-	-	-	-		-	
3	SE1300100XX	130	100	1	-	-	1/2"	-	-	-	-	-		-	
4	SE1300130XX	130	130	1,5	-	-	1/2"	-	-	-	-	-		-	
5	SE1300175XX	130	175	2	-	87,5	1/2"	1/4"	-	-	-	-		-	
6	SE1400220XX	140	220	3	-	110	1/2"	1/4"	1/4"	-	-	-		-	
7	SE1500350XX	150	350	5	-	175	1/2"	1/4"	1/4"	-	-	-		15	
8	SE1600220XX	160	220	4	-	110	1/2"	1/4"	1/4"	-	-	-		15	
9	SE1700560XX	170	560	10	-	280	1/2"	1/4"	1/4"	-	-	-		15	
10	SE1900330XX	190	330	8.5	-	165	1/2"	1/4"	1/4"	-	-	-		15	
11	SE1900420XX	190	420	12	-	210	1/2"	1/4"	1/4"	-	-	-		15	
12	SE2000520XX	200	520	15	-	260	1/2"	1/4"	1/4"	-	-	-		20	
13	SE2200540XX	220	540	19	-	270	1/2"	1/4"	1/4"	-	-	-		20	
14	SE2450400XX	242,5	400	17	-	200	1/2"	1/4"	1/4"	-	-	-		70	TIPO 2
15	SE2450540XX	242,5	540	24	-	270	1/2"	1/4"	1/4"	-	-	-		70	
16	SE3000450XX	300	450	30	50	225	1"	3/4"	-	3/4"	3/4"	-		87	
17	SE3000760XX	300	760	50	50	380	1"	3/4"	-	3/4"	3/4"	-		87	
18	SE3150690XX	315	690	50	50	50	1"	-	-	3/4"	1/4"	3/4"		100	
19	SE3300650XX	330	650	50	50	50	1"	-	-	3/4"	1/4"	3/4"		87	
20	SE3301250XX	330	1250	100	50	50	1"	-	-	3/4"	1/4"	3/4"		87	
21	SE3600740XX	360	740	70	50	50	1"	-	-	3/4"	1/4"	3/4"		107	
22	SE4001250XX	400	1250	150	50	50	1"	-	-	3/4"	1/4"	3/4"		114	
23	SE5001100XX	500	1100	200	50	50	1"	-	-	3/4"	1/4"	3/4"		146	
24	SE5001500XX	500	1500	280	50	50	1"	-	-	3/4"	1/4"	3/4"		146	
25	SE6001800XX	600	1800	480	50	50	1"	-	-	3/4"	1/4"	3/4"		193	
26	SE7002000XX	700	2000	730	50	50	1"	-	-	3/4"	1/4"	3/4"		178	

** variando "XX" finale con i codici 04, 16, FE si sceglie il tipo di materiale come da tabella materiali in "Sigle e Simboli"*
1 = Ds = Diametro esterno | 2 = Hs = Altezza staffe

■ **Serbatoi** | Serbatoio ST

I serbatoi con staffe ad avvitare consentono un libero orientamento grazie al montaggio diretto delle staffe sulle calotte. Su richiesta le staffe vengono fornite con due riduzioni coniche o cilindriche per il montaggio: M1/2" - F1/2" (*)





N°	ARTICOLO	De	L	Vol	a	b	M1	M2	M3	M4	M5	M6	[1] if	[2] ls	[3] hs	note
		mm	*mm*	*Litri*	*mm*	*mm*	*inch*	*inch*	*inch*	*inch*	*inch*	*inch*	*mm*	*mm*	*mm*	**
1	SE0820220XX	82	220	1	-	-	1/2"	-	-	-	-	-	40	277	120	**
2	SE1000190XX	101,6	190	1.5	-	-	1/2"	-	-	-	-	-	40	247	120	**
3	SE1300100XX	130	100	1	-	-	1/2"	-	-	-	-	-	40	157	120	**
4	SE1300130XX	130	130	1.5	-	-	1/2"	-	-	-	-	-	40	187	120	**
5	SE1300175XX	130	175	2	-	87,5	1/2"	1/4"	-	-	-	-	40	232	120	**
6	SE1400220XX	140	220	3	-	110	1/2"	1/4"	1/4"	-	-	-	40	277	120	**
7	SE1500350XX	150	350	5	-	175	1/2"	1/4"	1/4"	-	-	-	40	407	175	**
8	SE1600220XX	160	220	4	-	110	1/2"	1/4"	1/4"	-	-	-	40	277	175	**
9	SE1700560XX	170	560	10	-	280	1/2"	1/4"	1/4"	-	-	-	40	617	175	**
10	SE1900330XX	190	330	8.5	-	165	1/2"	1/4"	1/4"	-	-	-	40	387	175	**
11	SE1900420XX	190	420	12	-	210	1/2"	1/4"	1/4"	-	-	-	40	477	175	**
12	SE2000520XX	200	520	15	-	260	1/2"	1/4"	1/4"	-	-	-	40	577	175	**
13	SE2200540XX	220	540	19	-	270	1/2"	1/4"	1/4"	-	-	-	40	597	175	**
14	SE2450400XX	242,5	400	17	-	200	1/2"	1/4"	1/4"	-	-	-	40	457	175	**
15	SE2450540XX	242,5	540	24	-	270	1/2"	1/4"	1/4"	-	-	-	40	597	175	**
16	SE3000450XX	300	450	30	50	225	1"	3/4"	-	3/4"	3/4"	-	-	-	-	-
17	SE3000760XX	300	760	50	50	380	1"	3/4"	-	3/4"	3/4"	-	-	-	-	-
18	SE3150690XX	315	690	50	50	50	1"	-	-	3/4"	1/4"	3/4"	-	-	-	-
19	SE3300650XX	330	650	50	50	50	1"	-	-	3/4"	1/4"	3/4"	-	-	-	-
20	SE3301250XX	330	1250	100	50	50	1"	-	-	3/4"	1/4"	3/4"	-	-	-	-
21	SE3600740XX	360	740	70	50	50	1"	-	-	3/4"	1/4"	3/4"	-	-	-	-
22	SE4001250XX	400	1250	150	50	50	1"	-	-	3/4"	1/4"	3/4"	-	-	-	-
23	SE5001100XX	500	1100	200	50	50	1"	-	-	3/4"	1/4"	3/4"	-	-	-	-
24	SE5001500XX	500	1500	280	50	50	1"	-	-	3/4"	1/4"	3/4"	-	-	-	-
25	SE6001800XX	600	1800	480	50	50	1"	-	-	3/4"	1/4"	3/4"	-	-	-	-
26	SE7002000XX	700	2000	730	50	50	1"	-	-	3/4"	1/4"	3/4"	-	-	-	-

** variando "XX" finale con i codici 04, 16, FE si sceglie il tipo di materiale come da tabella materiali in "Sigle e Simboli"*
1 = if = Interasse Fori | 2 = ls = interasse staffe | 3 = hs = altezza staffe
*** su richiesta le staffe vengono fornite con due riduzioni coniche o cilindriche per il montaggio : M1/2" - F1/2"*

■ **Fondi bombati e stampaggio lamiera**

Il gruppo produce fondi bombati di differenti dimensioni e spessori e altri particolari per imbutitura a freddo nei settori del casalingo, del metalmeccanico e del tessile

I fondi bombati in AISI 304/AISI 316 e acciaio al carbonio vengono realizzati attraverso due procedimenti meccanici differenti:

- Rullatura
- Imbutitura della lamiera

Tali fondi possono essere forniti con bordi grezzi, rifilati oppure bordati e su richiesta possono essere anche forati.

Oltre alla gamma standard si possono realizzare fondi su richiesta in termini di spessori, diametri e materiali.



■ **Sigle e simboli** | Esempi di codifica

Fondi rullati

F	T	0323	088	03	04	S	M
Fondo (1 carattere)	Bombatura (1 carattere)	Diametro (4 caratteri)	Altezza (3 caratteri)	Spessore (2 caratteri)	Materiale (2 caratteri)	Sabbiatura (1 carattere)	Marcatura (1 carattere)

Tipi di BOMBATURA:
T = torosferica
E = ellittica
P = piana

da 3mm
a 10mm

Tipi di MATERIALE:
04 = acciaio inox AISI304
16 = acciaio inox AISI316
FE = acciaio al carbonio

No lettera = Grezzo
S = sabbiato

No lettera = Grezzo
M = Marcato

Fondi stampati

C	B	130	050	10	04
Calotta (1 carattere)	Finitura bordo (1 carattere)	Diametro (3 caratteri)	Altezza (3 caratteri)	Spessore (2 caratteri)	Materiale (2 caratteri)

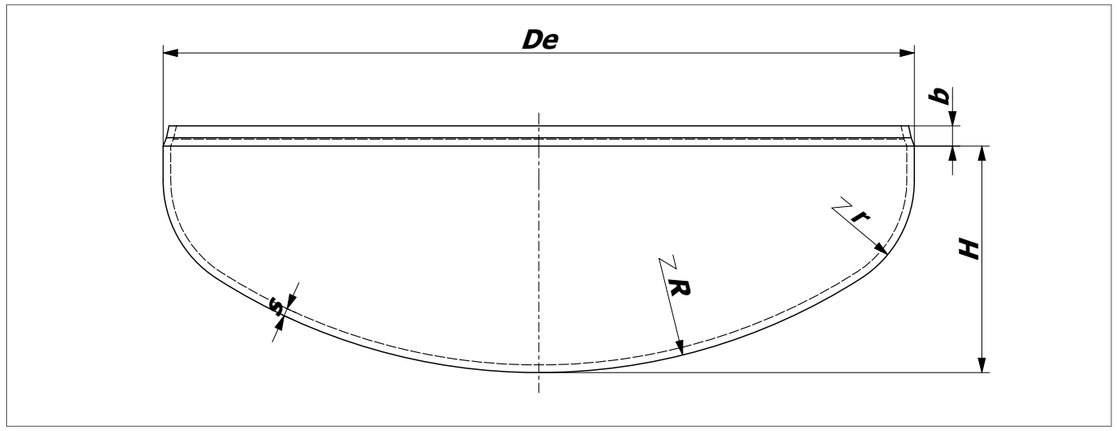
Tipi di FINITURA:
B = bordata
R = rifilata

Misura con eventuale
bordo escluso

10 = 10/10 (da 0.8 mm a
4 mm in base ai diametri)

Tipi di MATERIALE:
04 = acciaio inox AISI304
16 = acciaio inox AISI316
FE = acciaio al carbonio

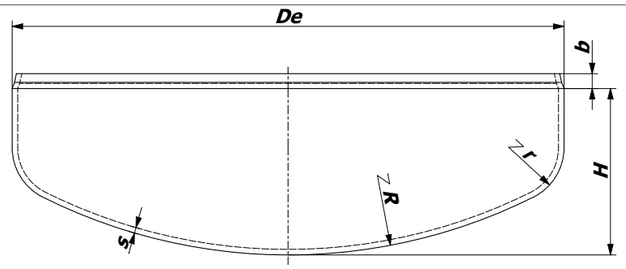
■ **Calotte torosferica ed ellittica**



Sigla	Descrizione	Unità di misura
De	Diametro esterno	mm
s	Spessore	mm
R	Raggio di bombatura	mm
r	Raggio di bordatura	mm
b	Altezza del collare piano	mm
H	Altezza totale esterna senza bordo	mm

Caratteristiche generali	
Materiale	AISI304 AISI316 Acciaio al carbonio
Trattamento	Tutti i fondi sono sgrassati e lavati Su richiesta Sabbiatura / Lucidatura
Marcatura	Su richiesta

Fondi bombati | Fondo di tipo E (torosferico)



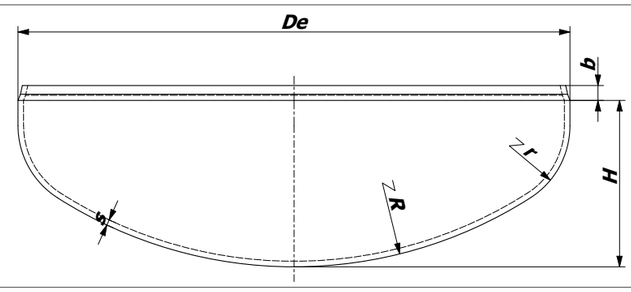
R=D r=D/10

CODICE	D	s	R	r	H no bordo	b	Bordatura / Rifilatura
	mm	*mm*			*mm*	*mm*	
CR08002510XX	80	1	80	8	25	-	R
CB08803010XX / CR08803010XX	88,9	1	88,9	8,9	30	7	B/R
CB08803015XX / CR08803015XX	88,9	1,5	88,9	8,9	30	7	B/R
CB08803020XX / CR08803020XX	88,9	2	88,9	8,9	30	7	B/R
CB13005010XX / CR13005010XX	130	1	130	13	50	7	B/R
CB13006510XX / CR13006510XX	130	1	130	13	65	7	B/R
CB13008710XX / CR13008710XX	130	1	130	13	87,5	7	B/R
CB13002715XX / CR13002715XX	130	1,5	130	13	27	7	B/R
CR13005220XX	130	2	130	13	52	-	R
CR13002730XX	130	3	130	13	27	-	R
CR13003930XX	130	3	130	13	39	-	R
CR14006210XX	140	1	140	14	62	-	R
CB15005010XX / CR15005010XX	150	1	150	15	50	7	B/R
CR15005020XX	150	2	150	15	50	-	R
CB16004510XX / CR16004510XX	160	1	160	16	45	7	B/R
CB16004512XX / CR16004512XX	160	1,2	160	16	45	7	B/R
CB16004515XX / CR16004515XX	160	1,5	160	16	45	7	B/R
CR16006020XX	160	2	160	16	60	-	R
CR16804220XX	168,3	2	168,3	16,8	42	-	R
CB17005010XX / CR17005010XX	170	1	170	17	50	7	B/R
CB17005012XX / CR17005012XX	170	1,2	170	17	50	7	B/R
CR17004520XX	170	2	170	17	45	-	R
CR19006812XX	190	1,2	190	19	68	-	R
CR19006815XX	190	1,5	190	19	68	-	R
CR21905020XX	219,1	2	219,1	21,9	50	-	R
CR22007012XX	220	1,2	220	22	70	-	R
CB24206512XX / CR24206512XX	242,5	1,2	242,5	24,3	65	7	B/R
CB24206520XX / CR24206520XX	242,5	2	242,5	24,3	65	7	B/R
CB30009118XX / CR30009118XX	300	1,8	300	30	90	10	B/R
CB30009120XX / CR30009120XX	300	2	300	30	90	10	B/R
CB21507020XX / CR31507020XX	315	2	315	31,5	70	10	B/R
CB21509020XX / CR31509020XX	315	2	315	31,5	90	10	B/R
CB32307020XX / CR32307020XX	323,9	2	323,9	32,4	70	10	B/R
CB36009520XX / CR36009520XX	360	2	360	36	95	10	B/R
CB40012515XX / CR40012515XX	400	1,5	400	40	125	10	B/R
CB40012520XX / CR40012520XX	400	2	400	40	125	10	B/R

**variando "04" finale possono avere fondo in AISI304 "04", AISI316 "16"o ferro "FE"*

Si precisa che le tabelle indicano fondi con dimensioni standard ma è comunque possibile la produzione di fondi aventi dimensioni intermedie.

Fondi bombati | Fondo di tipo F (semiellittico)



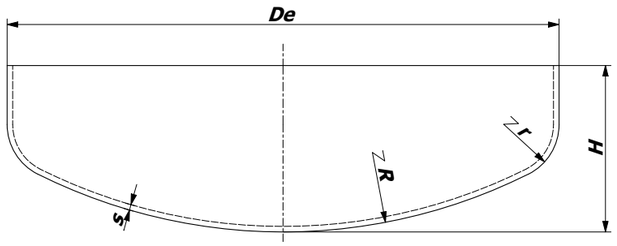
R=0.8xD r=D/6.5

CODICE	D	s	R	r	H no bordo	b	Bordatura / Rifilatura
	mm	*mm*			*mm*	*mm*	
CR20009030XX	200	3	160	30	90	-	R
CR25009030XX	250	3	200	40	90	-	R
CR30009030XX	300	3	240	50	90	-	R
CB40012525XX / CR40012525XX	400	2,5	320	60	125	10	B/R
CB40012530XX / CR40012530XX	400	3	320	60	125	10	B/R
CB40012540XX / CR40012540XX	400	4	320	60	125	10	B/R

**variando "04" finale possono avere fondo in AISI304 "04", AISI316 "16"o ferro "FE"*

Si precisa che le tabelle indicano fondi con dimensioni standard ma è comunque possibile la produzione di fondi aventi dimensioni intermedie.

Fondi bombati | Fondi torosferici o decinormali (rullati)



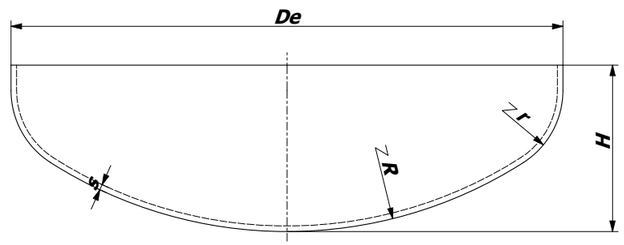
R=D r=D/10

CODICE	De	s	R	r	H	h
	mm	*mm*	*mm*	*mm*	*mm*	*mm*
FT032308003XX	323	3	323	30	80	20
FT032308004XX	323	4	323	30	80	20
FT032308005XX	323	5	323	30	80	20
FT032308006XX	323	6	323	30	80	20
FT035509003XX	355	3	355	40	90	20
FT035509004XX	355	4	355	40	90	20
FT035509005XX	355	5	355	40	90	20
FT035509006XX	355	6	355	40	90	20
FT040610003XX	406	3	406	40	100	20
FT040610004XX	406	4	406	40	100	20
FT040610005XX	406	5	406	40	100	20
FT040610006XX	406	6	406	40	100	20
FT045711003XX	457	3	457	50	110	20
FT045711004XX	457	4	457	50	110	20
FT045711005XX	457	5	457	50	110	20
FT045711006XX	457	6	457	50	110	20
FT050812003XX	508	3	508	50	120	20
FT050812004XX	508	4	508	50	120	20
FT050812005XX	508	5	508	50	120	20
FT050812006XX	508	6	508	50	120	20
FT060914003XX	609	3	609	60	140	20
FT060914004XX	609	4	609	60	140	20
FT060914005XX	609	5	609	60	140	20
FT060914006XX	609	6	609	60	140	20
FT071116003XX	711	3	711	70	160	20
FT071116004XX	711	4	711	70	160	20
FT071116005XX	711	5	711	70	160	20
FT071116006XX	711	6	711	70	160	20
FT071116008XX	711	8	711	70	160	20
FT071116010XX	711	10	711	70	160	20
FT081218003XX	812	3	812	80	180	20
FT081218004XX	812	4	812	80	180	20
FT081218005XX	812	5	812	80	180	20
FT081218006XX	812	6	812	80	180	20
FT081218008XX	812	8	812	80	180	20
FT081218010XX	812	10	812	80	180	20

**variando "04" finale possono avere fondo in AISI304 "04", AISI316 "16"o ferro "FE"*

Si precisa che le tabelle indicano fondi con dimensioni standard ma è comunque possibile la produzione di fondi aventi dimensioni intermedie.

Fondi bombati | Fondi ellittici (rullati)



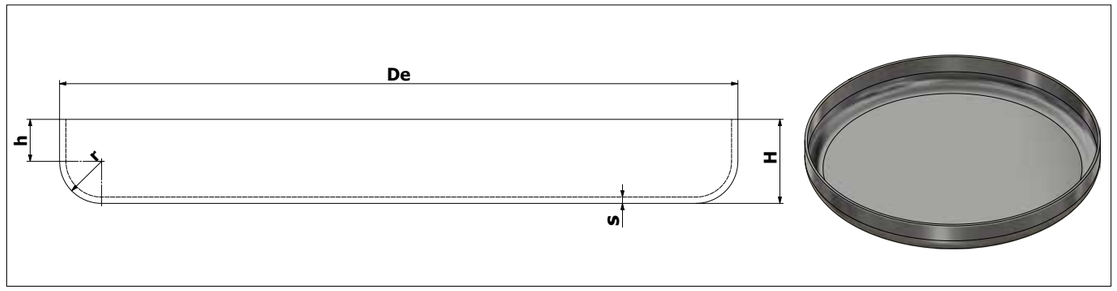
R=0.8xD r=D/6.5

CODICE	De	s	R	r	H	h
	mm	*mm*	*mm*	*mm*	*mm*	*mm*
FE032310003XX	323	3	258	50	100	20
FE032310004XX	323	4	258	50	100	20
FE032310005XX	323	5	258	50	100	20
FE032310006XX	323	6	258	50	100	20
FE035511003XX	355	3	284	50	110	20
FE035511004XX	355	4	284	50	110	20
FE035511005XX	355	5	284	50	110	20
FE035511006XX	355	6	284	50	110	20
FE040612003XX	406	3	325	60	120	20
FE040612004XX	406	4	325	60	120	20
FE040612005XX	406	5	325	60	120	20
FE040612006XX	406	6	325	60	120	20
FE045713503XX	457	3	366	70	135	20
FE045713504XX	457	4	366	70	135	20
FE045713505XX	457	5	366	70	135	20
FE045713506XX	457	6	366	70	135	20
FE050815003XX	508	3	406	80	150	20
FE050815004XX	508	4	406	80	150	20
FE050815005XX	508	5	406	80	150	20
FE050815006XX	508	6	406	80	150	20
FE060917003XX	609	3	487	90	170	20
FE060917005XX	609	5	487	90	170	20
FE060917006XX	609	6	487	90	170	20
FE071120003XX	711	3	569	100	200	20
FE071120004XX	711	4	569	100	200	20
FE071120005XX	711	5	569	100	200	20
FE071120006XX	711	6	569	100	200	20
FE071120008XX	711	8	569	100	200	20
FE071120010XX	711	10	569	100	200	20
FE081222003XX	812	3	650	120	220	20
FE081222004XX	812	4	650	120	220	20
FE081222005XX	812	5	650	120	220	20
FE081222006XX	812	6	650	120	220	20
FE081222008XX	812	8	650	120	220	20
FE081222010XX	812	10	650	120	220	20

**variando "04" finale possono avere fondo in AISI304 "04", AISI316 "16"o ferro "FE"*

Si precisa che le tabelle indicano fondi con dimensioni standard ma è comunque possibile la produzione di fondi aventi dimensioni intermedie.

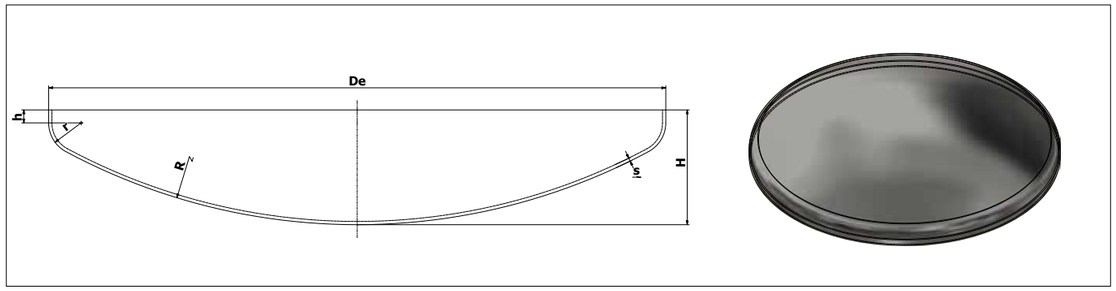
Fondi bombati | Fondi piani (rullati)



De	s	r	h	H
	mm	*mm*	*mm*	*r + h*
323	3	20/30	20	40/50
323	4	20/30	20	40/50
355	3	20/30	20	40/50
355	4	20/30	20	40/50
406	3	20/30/40/50	20	40/50/60/70
406	4	20/30/40/50	20	40/50/60/70
406	5	20/30/40/50	20	40/50/60/70
406	6	20/30/40/50	20	40/50/60/70
457	3	20/30/40/50	20	40/50/60/70
457	4	20/30/40/50	20	40/50/60/70
457	5	20/30/40/50	20	40/50/60/70
457	6	20/30/40/50	20	40/50/60/70
508	3	20/30/40/50	20	40/50/60/70
508	4	20/30/40/50	20	40/50/60/70
508	5	20/30/40/50	20	40/50/60/70
508	6	20/30/40/50	20	40/50/60/70
508	8	20/30/40/50	20	40/50/60/70
609	3	20/30/40/50/60	20	40/50/60/70/80
609	4	20/30/40/50/60	20	40/50/60/70/80
609	5	20/30/40/50/60	20	40/50/60/70/80
609	6	20/30/40/50/60	20	40/50/60/70/80
609	8	20/30/40/50/60	20	40/50/60/70/80
711	3	20/30/40/50/60	20	40/50/60/70/80
711	4	20/30/40/50/60	20	40/50/60/70/80
711	5	20/30/40/50/60	20	40/50/60/70/80
711	6	20/30/40/50/60	20	40/50/60/70/80
711	8	20/30/40/50/60	20	40/50/60/70/80
711	10	20/30/40/50/60	20	40/50/60/70/80
812	3	20/30/40/50/60	20	40/50/60/70/80
812	4	20/30/40/50/60	20	40/50/60/70/80
812	5	20/30/40/50/60	20	40/50/60/70/80
812	6	20/30/40/50/60	20	40/50/60/70/80
812	8	20/30/40/50/60	20	40/50/60/70/80
812	10	20/30/40/50/60	20	40/50/60/70/80

Si precisa che le tabelle indicano fondi con dimensioni standard ma è comunque possibile la produzione di fondi aventi dimensioni intermedie.

Fondi bombati | Fondi rullati a bassa bombatura



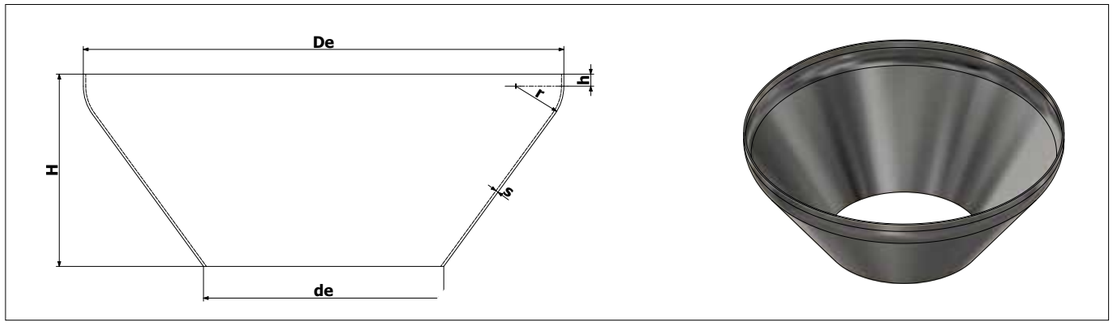
De	Spessore max	r	h	H
	mm	*mm*	*mm*	*r + h*
323 ÷ 508	5	*	20	**
508 ÷ 2500	10	*	20	**

**standard r = R / 10. A richiesta 20 / 30 / 40 / 50 / 60 / 80 / 100 / 120 / 150 / 180 / 200 / 250*

*** a richiesta*

Si precisa che le tabelle indicano fondi con dimensioni standard ma è comunque possibile la produzione di fondi aventi dimensioni intermedie.

▣ **Fondi bombati** | Tronco di cono



De	r	H	h	s	de
mm	*mm*	*mm*	*mm*	*mm*	*mm*
500 ÷ 1500	*	max 1000	20/30	3 ÷ 10 mm	min 250

*a richiesta 20 / 30 / 40 / 50 / 60 / 80 / 100 / 120 / 150 / 180 / 200 / 250
Disponibile anche cono senza bordatura (cono aperto)

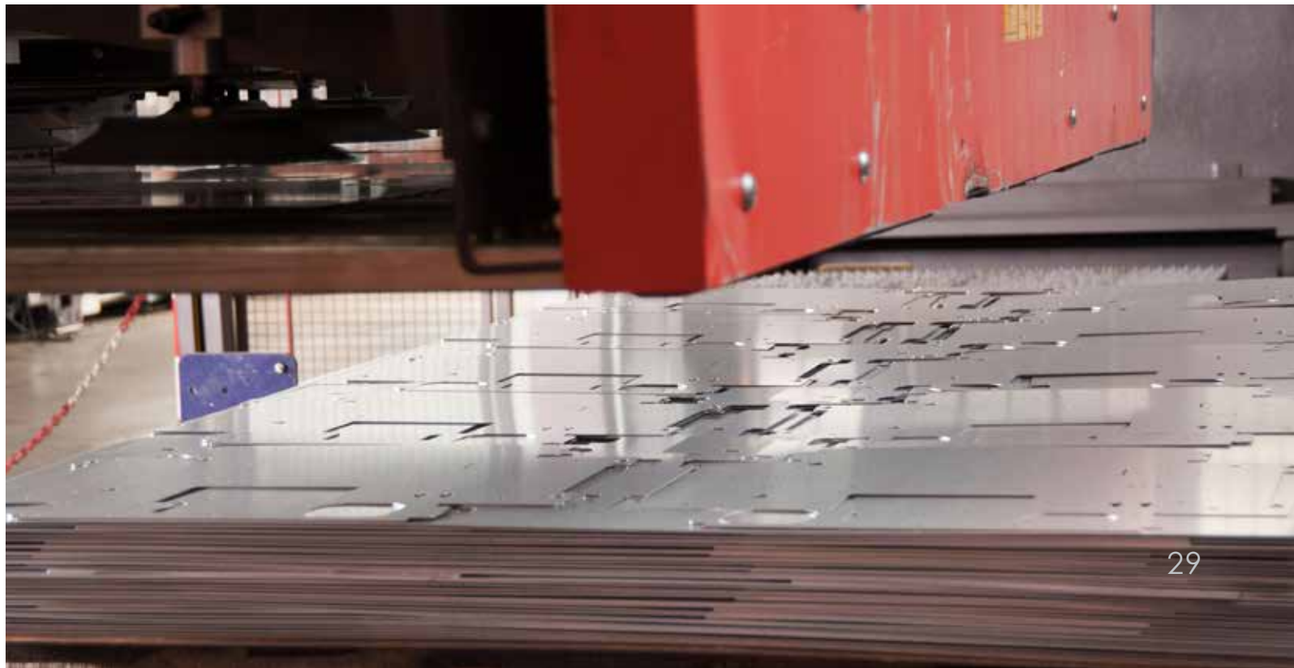
Si precisa che le tabelle indicano fondi con dimensioni standard ma è comunque possibile la produzione di fondi aventi dimensioni intermedie.

▣ **Lavorazione lamiera**

Un intero reparto è destinato alla lavorazione della lamiera per lo sviluppo di carpenteria medio leggera per uso interno e per conto terzi.

Si lavorano tipologie di materiali differenti quali ferro, inox e alluminio in spessori diversi grazie al taglio laser automatico, alle piegatrici e alle insertatrici.





Raccorderia

A completamento dei prodotti si producono particolari di minuteria:

- manicotti
- tronchetti
- nipples
- riduzioni MF
- tappi



Caratteristiche generali	
Materiale	Acciaio AISI304 Acciaio AISI316 Acciaio al carbonio Rame Ottone Alluminio AVP
Trattamento	Su richiesta: Nichelatur Cromatur Zincatur Doratura

Manicotto

Diametro	D	H
pollici		
1/8"	16	18
1/4"	20	20
3/8"	25	21
1/2"	30	25
3/4"	35	30
1"	45	34
1-1/4"	50	36
1-1/2"	60	38
2"	70	42
2-1/2"	84	48
3"	97	50
3-31/2"	117	55
4"	124	60
5"	150	70
6"	180	80

Manicotto lungo

Diametro	D	H
pollici		
1/4"	20	25
3/8"	25	26
1/2"	30	34
3/4"	35	36
1"	45	43
1-1/4"	50	48
1-1/2"	60	48
2"	70	56
2-1/2"	84	65
3"	97	71
4"	124	83
5"	150	92

Mezzo manicotto

Diametro	D	H
pollici		
1/8"	16	10
1/4"	20	10-13
3/8"	25	10
1/2"	30	10-15
3/4"	35	15-20
1"	45	20-25
1-1/4"	50	20
1-1/2"	60	20
2"	70	20-25
2-1/2"	84	22-25
3"	97	25

Manicotto di grosso spessore

Diametro	D	H
pollici		
1/8"	16	18
1/4"	20	20
3/8"	25	21
1/2"	30	25
3/4"	35	30
1"	45	34
1-1/4"	57	36
1-1/2"	64	38
2"	76	42
2-1/2"	92	48
3"	108	50
4"	140	60

Tronchetto elettrounito

Diametro	S	H	f
pollici			
1/8"	2	20	10
1/4"	2	25	12
3/8"	2	25	12
1/2"	2,5	30	15
3/4"	3	30	15
1"	3	35	17
1-1/4"	3	38	18
1-1/2"	3	40	20
2"	4	45	22
2-1/2"	4	50	23
3"	4	55	26
4"	4	60	28

Tronchetto elettrounito corto

Diametro	S	H	f
pollici			
1/8"	2	17	10
1/4"	2	20	12
3/8"	2	20	12
1/2"	2,5	25	15
3/4"	3	25	15
1"	3	30	17
1-1/4"	3	33	18
1-1/2"	3	35	20
2"	4	40	22
2-1/2"	4	45	23
3"	4	50	26
4"	4	55	28

Tronchetto elettrounito lungo

Diametro	S	H	f
pollici			
1/8"	2	30	10
1/4"	2	30	12
3/8"	2	30	12
1/2"	2,5	35	15
3/4"	3	40	15
1"	3	45	17
1-1/4"	3	50	18
1-1/2"	3	50	20
2"	4	50	22
2-1/2"	4	60	23
3"	4	70	26
4"	4	80	28

Tappo maschio

Diametro	CH	H	f
pollici			
1/8"	13	10	10
1/4"	15	10	10
3/8"	19	12	10
1/2"	24	13	10
3/4"	30	14	12
1"	36	16	14
1-1/4"	46	16	14
1-1/2"	50	20	15
2"	65	20	16
2-1/2"	80	26	18
3"	95	30	20
4"	125	32	23

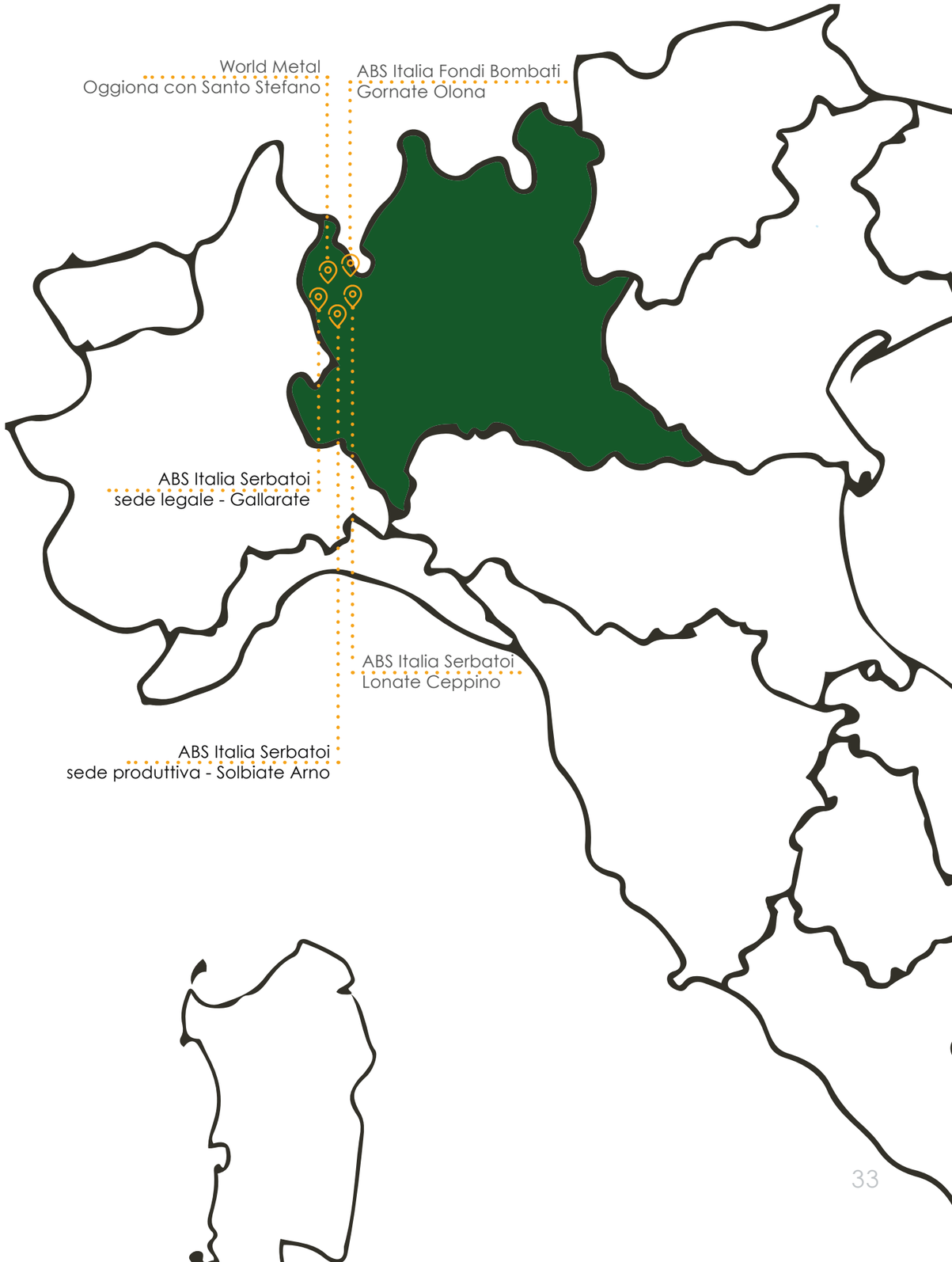
Tappo femmina

Diametro	CH	H
pollici		
1/8"	15	14
1/4"	19	16
3/8"	24	17
1/2"	27	19
3/4"	32	20
1"	40/41	22
1-1/4"	50	25
1-1/2"	55	29
2"	65	2
2-1/2"	85	32
3"	95	33
4"	125	38

Riduzione maschio/femmina

Diametro	Diametro	H	CH
pollici	*pollici*		
1/4"+1/8"		20	15
3/8"+1/4"	3/8"+1/8"	22	19
1/2"+3/8"	1/2"+1/4"	23	24
3/4"+1/2"	3/4"+3/8"	26	30
1"+3/4"	1"+1/2"	30	36
1-1/4"+1"	1-1/4"+3/4"	30	46
1-/2"+1-1/4"	1-1/2"+1"	35	50
2"+1-1/2"	2"+1-1/4"	36	65
2-1/2"+2"	2-1/2"+1-1/2"	44	80
3"+2-1/2"	3"+2"	50	95
4"+3"	4"+2-1/2"	55	120
4"	125	32	23

Dove siamo



Contatti

ABS ITALIA SERBATOI

Sede legale:

Via Marsala, 3 21013 Gallarate (VA)

TEL +39 0331 770818 | FAX +39 0331 249057

P.IVA / C.F. 03448290126

www.absitalia.com - info@absitalia.com

Sede produttiva:

- Via Buonarroti ang. Via S.Lucio 21050 Lonate Ceppino (VA)
- Via Maggiolino, 20 21048 Solbiate Arno (VA)

ABS ITALIA FONDI BOMBATI

via Biciccera, 16

21040 Gornate-Olona (VA)

TEL +39 0331 770818 | FAX +39 0331 249057

www.absitaliafondibombati.com - info@absitaliafondibombati.com

WORLDMETAL

Via per Solbiate Arno, 79 21040 Oggiona con Santo Stefano (VA)

TEL +39 0331 770818 | FAX +39 0331 249057

P.IVA / C.F.

www.worldmetal.it - info@worldmetal.it